



Boletim Informativo do CEC

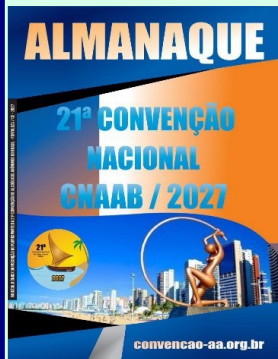
21ª CONVENÇÃO NACIONAL

FORTALEZA CE 2027

Ano IV - Edição Nº 43 - julho de 2026

21ª CONVENÇÃO NACIONAL FORTALEZA - CEARÁ BRASIL 2027

Tema: Apadrinhamento Ação de Gratidão e Responsabilidade



ALMANAQUE DA CONVENÇÃO! O Almanaque, é a nova contrapartida, um item descrito no Regimento Interno da Convenção Nacional, contido no Manual de Serviços de A.A. do Brasil. Edição 2018. Artigo 9º – O custeio do evento é proveniente dos seguintes meios de recursos: item I “Receita de inscrições antecipadas em contrapartida de material alusivo à Convenção e ofertado a todos que adquirem suas inscrições.

VALOR DA INSCRIÇÃO COM O ALMANAQUE DE CONTRAPARTIDA R\$ 120,00

Aquisição das inscrições da Convenção Nacional Fortaleza Ceara 2027 até o dia 31 de julho de 2026

Áreas: 01-Rio de Janeiro 330/02-Minas Gerais 362/03-Paraíba 38/04-São Paulo 116/05-Mato Grosso 96/06-Pernambuco 67/07-Rio Grande do Sul 20/08 - Roraima 0/09-Goiás 0/10-Sergipe 80/11-Amapá 11/12-Mato Grosso do Sul 70/13-Rio Grande do Norte 64/14-Santa Catarina 40/15-Piauí 50/16-Maranhão 110/17-Ponta Grossa (PR) 30/18-Distrito federal 56/19-Alagoas 39/20-Pará 8/21-Espírito Santo 137/22 - Amazonas 54/23-Rondônia 62/24-Tocantins 22/25-Acre 8/26-Bahia 129/27-Ceará 1056/28-Santarém (PA) 20/29-Campinas (SP) 53/30-Taubate (SP) 20/31-Pirassununga (SP) 34/32-Lapa (SP) 57/33-Juiz de Fora (MG) 49/34-Ipatinga (MG) 64/35-Borborema (BCG) 38/36-Jaú (SP) 06-37-Curitiba (PR) 50/38-Sobral (CE) 90/39-Volta Redonda (RJ) 22/40-Santos (SP) 43/41-Criciúma (SC) 15/42-Uberlândia (MG) 08/43-Vitória da Conquista (BA) 44/44-Passo Fundo (RS) 20/45-Novo Hamburgo (RS) 30/46-Caruaru (PE) 15 / 47-Picos (PI) 10

Inscrições online 104
Inscrições na Convenção 0

**Total de inscrições
vendida 3.846**



FAZENDO REPARAÇÕES – Encontrando uma nova liberdade
Contém 55 novos depoimentos relatando a experiência de membros de A.A. com o Nono Passo do nosso programa de recuperação. O livro é dividido em oito capítulos, incluindo trechos do Oitavo Passo, reparações feitas a pais, filhos, membros da família, ex-cônjuges, casos especiais, finanças e, por fim, amigos e colegas de trabalho. Este é o livro que subsidiará a 21ª Convenção Nacional de Alcoólicos Anônimos – Fortaleza – Ceará Brasil 2027

CEC – COMITÊ ESPECIAL DA CONVENÇÃO - Estamos sempre atentos ao nosso orçamento e não cansamos de repetir que cobrir os gastos de uma Convenção é de responsabilidade de todos nós membros de A.A. e se atuarmos como orienta o nosso programa não correremos o risco de acabar no vermelho. A participação nesta celebração especial é voluntária e, como membros de A.A. responsáveis “custeamos nossos próprios gastos”. A Convenção Nacional é custeada pelos próprios membros de A.A. O pedido dos Almanques (inscrições) é feito diretamente ao ESG, tal como são feitos os pedidos de literatura. Nunca é demais reforçar que além da inscrição, a aquisição do nosso novo livreto Convenções de A.A. no Brasil: histórias de unidade, amor e serviço e do livro Fazendo Reparções são a autossustentação financeira de nossa Convenção. Procure nos ESLs em todo o Brasil ou nos grupos, adquira também pela nossa loja virtual www.aa.org.br ou no site da Convenção – convencao-aa.org.br. Colabore adquirindo e divulgando!!!!!!

Efetuamos a quarta parcela de um total de cinco parcelas do Centro de Eventos do Ceará, no valor de 36.394,32, referente ao contrato firmado entre Governo do Estado do Ceará e Junta de Serviços Gerais de Alcoólicos Anônimos no Brasil, Para locação dos espaços que estarão disponíveis durante os dias 03, 04 e 05 de setembro de 2027. Onde será realizada a 21ª Convenção Nacional em Fortaleza - Ceará - Brasil. Comprovante segue na circular julho / 2026. É muito gratificante ver a mobilização e o empenho de tantas pessoas para fazer desse um evento histórico! O Comitê Especial agradece a todos que estão contribuindo para realização do maior evento de AA no Brasil.

Site: <https://www.convencao-aa.org.br/>